



611

OMEGA 611 Aceite Superior para Refrigeración

Aceite Superior para Refrigeración

- *Diseñado especialmente para refrigeradores– soluble con la mayoría de refrigerantes.*
- *Permanece estable – no forma depósitos de cera que tapan los conductos de aceite.*
- *No se congela– mantiene una textura fluida constante.*

CREA EN *Ahorrar dinero*
OMEGA *Mejorar el desarrollo*
PARA *Aumentar la vida útil*

MAGNA INDUSTRIAL CO. LIMITED
Total Quality Maintenance



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El **Aceite Superior para Refrigeración Omega 611** provee una lubricación constante a los rotores, pistones y cojinetes de todo tipo de compresores de sistemas de refrigeración.

- **Omega 611** está especialmente formulado para refrigerantes, es soluble con la mayoría de los refrigerantes.
- **Omega 611** permanece estable a bajas temperaturas, no forma depósitos de cera o sólidos que tapen los conductos de aceite ni sus orificios.
- **Omega 611** no se congela, retiene una textura fluida constante para asegurar una protección larga y consistente.

PROPIEDADES SOBRESALIENTES

Omega 611 es el aceite superior para refrigeración que:

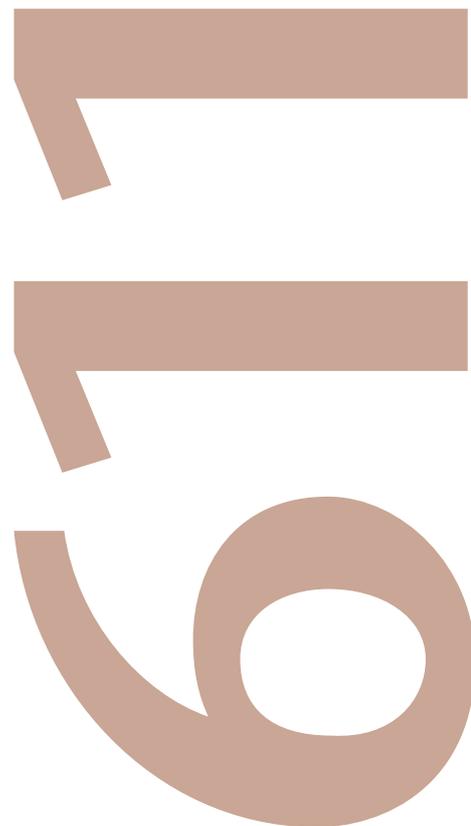
- Contiene aditivos especiales para mejorar la alta resistencia natural del aceite a la oxidación, resiste la corrosión y la cancerígena herrumbre.
- Contiene supresores de espuma especiales para minimizar el espumado en compresores.
- Es el único formulado para eliminar la formación de virtualmente cualquier depósito y mantiene las válvulas de expansión y pasajes limpios y despejados.
- Tiene un alto valor dieléctrico para una confiabilidad sobresaliente.

USOS

Omega 611 es el lubricante para refrigeradores estable a ultra baja temperatura que ofrece un desarrollo de larga duración libre de problemas y constante para todo tipo de compresores de sistemas de refrigeración, ligeros, medianos o de uso rudo.

Omega 611 ha sido especialmente formulado para soportar todas las condiciones de operación severas presentes en las ultra bajas temperaturas de los compresores de alto desarrollo de hoy.

Use **Omega 611** para refrigeradores que usan CFC, HCFC o amoníaco como refrigerantes.



Omega
The Ultimate Lubricant

Magna Industrial reserves the right to modify or change this product for purpose of improving its performance characteristics
©2008 Magna Industrial Co. Limited .

The OMEGA trade mark is the property of ITW, Inc., and is used under licence by Magna Industrial Co. Limited

MAGNA INDUSTRIAL CO. LIMITED
Total Quality Maintenance

Omega 611

ACEITE PARA REFRIGERACIÓN

REFRIGERACION:

Una temperatura baja puede conseguirse comprimiendo el "refrigerante" adecuado (por ejemplo, freón, propano, carreno, amoniaco) para introducirlo en un lugar pequeño y luego cerrarlo herméticamente. Si dejamos salir el fluido comprimido por una válvula de expansión, éste se evapora y el calor desaparece, lo que hace que la temperatura descienda. Cuanto más rápido sea esta evaporación, inferior será la temperatura.

LUBRICANTE DE REFRIGERACION:

Las funciones más importantes de un lubricante de refrigeración son las siguientes: protección, lubricación y prevención de la acumulación de depósitos y sedimentaciones dentro y alrededor de la válvula de expansión. La lubricación puede realizarse a presión o por salpicadura. De esta manera, los rotores, pistones y cojinetes están en todo momento lubricados. Omega 611 es económico en muchos aspectos.

DESCRIPCION:

Omega 611 es un aceite de refrigeración que se mantiene estable a temperaturas ultra bajas. Esta diseñado para proporcionar a largo plazo el máximo rendimiento posible de una manera constante a todo tipo de frigoríficos (ligeros, medios y pesados). Su elaboración hizo necesario que se llevaran a cabo exhaustivas investigaciones utilizando siempre el material científico más sofisticado del que se disponía. Este aceite contiene pequeñas cantidades de acero silicónico en un estado dual de isótropo y anisótropo. Este sistema de ciclo invertido obliga en cierta manera al aceite a adherirse firmemente a la superficie y a arrastrar los contaminantes y cualquier tipo de sustancias extrañas y así evitar que lleguen a acumularse.

PERMEABILIDAD:

Los aceites ordinarios que se utilizan en los frigoríficos con frecuencia tienen una base

de cera y se solidifican con facilidad. Su permeabilidad es pequeña, lo que da lugar a la formación de óxidos dentro del sistema. Estos óxidos se convierten pronto en escamas, que son el primer paso de la corrosión, problema que, a su vez, desemboca en la avería del equipamiento. Sin embargo, Omega 611 es un aceite policristalino finamente equilibrado que penetra magnéticamente en la superficie y forma una resistente película protectora.

FORMACION DE VAPOR:

La humedad relativa, o la formación de vapor, se expresa como un promedio (por porcentaje) de la presión actual del vapor con respecto a la presión saturada del vapor a la temperatura dada. La formación de vapor o condensación en un equipamiento que funciona a bajas temperaturas es algo natural. No obstante, la cantidad varía por cuanto que las fluctuaciones climáticas son mayores a temperaturas elevadas y menores en climas donde las temperaturas son bajas. El vapor es el primer paso que conduce a la corrosión y el empujamiento. Omega 611 cuenta entre sus muchas características con una acción capilar que sella los componentes y evita que la condensación y el vapor entren en el sistema.

EMULSIONABILIDAD:

Omega 611 puede mezclarse con todo tipo de refrigerantes. No obstante, a diferencia de los lubricantes ordinarios, NO forma una sedimentación de cera o sólida a temperaturas elevadas. Su temperatura excepcionalmente baja garantiza la estabilidad de este lubricante, independientemente de los cambios de temperatura.

PREVENCION DEL DESGASTE:

Omega 611 está elaborado a partir de los aceites base más finos y cuenta con unos suplementos exclusivos de Omega que resisten el desgaste y la compresión.

PREVIENE LA FORMACION DE HIELO:

La formación de hielo en el INTERIOR del sistema es tan peligrosa como molesta. Con Omega 611 desaparece este problema ya que mantiene siempre su textura de fluido.

PREVIENE LA FORMACION DE CARBON:

Omega 611 previene la acumulación de carbón. Los depósitos o sedimentaciones de carbón dañan el sistema y forman unos depósitos sólidos que hacen que se consuma más energía.

