



615



Aceite Sintético para Compresores de Aire y Refrigeración

OMEGA 615 Aceite Sintético para Compresores de Aire y Refrigeración

- *Fórmula sintética avanzada, isobrepasa a los aceites ordinarios en todo!*
- *Ideal para compresores de tornillo rotativo, impulsor rotativo y reciprocantes.*
- *Permite costos de operación ultra-bajos, puede aumentar el intervalo de drenado hasta ¡1000%!*

CREA EN *Ahorrar dinero*
OMEGA *Mejorar el desarrollo*
PARA *Aumentar la vida útil*

MAGNA INDUSTRIAL CO. LIMITED
Total Quality Maintenance



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El Aceite Sintético para Compresores de Aire y Refrigeración

Omega 615 es el lubricante de alto desempeño para compresores de aire y refrigeración que provee una "cubierta" de nuevo desarrollo.

- **Omega 615** tiene una formulación sintética avanzada que supera a los aceites lubricantes en todo!
- **Omega 615** es ideal para compresores de tornillo rotativo, impulsor rotativo y reciprocantes.
- **Omega 615** permite costos de operación ultra bajos, puede aumentar el intervalo de drenado en un 1000%!

PROPIEDADES SOBRESALIENTES

Omega 615 es el aceite sintético para compresores de aire y refrigeración que:

- Tiene una avanzada mezcla sintética de POA (polialfaolefinas) para una lubricación total.
- No deja depósitos dañinos de barniz o carbón, puede eliminar virtualmente la limpieza de mantenimiento de los compresores.
- Provee una estabilidad de oxidación sin igual bajo condiciones de operación reales por más tiempo.
- Contiene suplementos especiales anti espuma.

USOS

Omega 615 provee un desempeño excepcional en todo tipo de compresores y bombas de vacío.

Omega 615 provee una protección contra el desgaste mejorada a altas temperaturas y también previene la formación de depósitos en sistemas de baja temperatura, incluidos los sistemas de refrigeración.

Omega 615 mejora la eficiencia del compresor mientras reduce los depósitos en las válvulas de descarga.

El uso regular de **Omega 615** aumenta dramáticamente los intervalos de drenado, reduce el consumo de aceite y la frecuencia de reparaciones, en relación directa a los costos de operación de los equipos de compresión.

Use **Omega 615** con confianza en todo tipo de compresores de aire y refrigeración y bombas de vacío mecánicas.



Omega

The Ultimate Lubricant

Magna Industrial reserves the right to modify or change this product for purpose of improving its performance characteristics ©2008 Magna Industrial Co. Limited .

The OMEGA trade mark is the property of ITW, Inc., and is used under licence by Magna Industrial Co. Limited

MAGNA INDUSTRIAL CO. LIMITED
Total Quality Maintenance

Omega 615

ACEITE SINTETICO DE GRADO ALIMENTICIO PARA COMPRESORES DE AIRE Y REFRIGERACION

ACEITE DE ULTRA ALTA PERFORMANCE PARA COMPRESORES DE AIRE Y REFRIGERACION:

Basado en una avanzada química sintética, Omega 615 de Grado Alimenticio, proporciona una nueva dimensión a la performance de los compresores (incluidos los de refrigeración) que en ningún momento pueden alcanzar los lubricantes comunes. Su especial mezcla de polialfaolefinas (PAO) unido a su formulación de antioxidantes, anti-espumantes e inhibidores de la oxidación, ofrecen a este lubricante especial unas características de rendimiento sin igual en los compresores de rotatorios de tornillos y de paletas, utilizando el grado ISO VG 46, así como en los compresores de pistón, utilizando el ISO VG 100.

Omega 615 proporciona una estabilidad ante la oxidación sin precedentes en condiciones de funcionamiento del mundo real. Los aceites habituales para compresores, habida cuenta de sus características inestables, se espesan progresivamente, alteran sus características de viscosidad y tienden a corroer las superficies con las que va entrando en contacto por la tendencia a incrementar su Número de Acidez Total (TAN).

Omega 615, por otro lado, tiene insuperables características de resistencia a la oxidación y no deja depósitos perjudiciales de carbonos y barnices, con lo que se reduce drásticamente, e incluso en algunos casos se llega a eliminar la limpieza de los compresores. El uso regular de Omega 615 extiende considerablemente los periodos de lubricación, reduce el consumo de aceite a la vez que se minimizan las frecuencias

de las averías, yendo todo ello en relación directa con los costos de operación de los compresores.

CARACTERISTICAS DE RENDIMIENTO INSUPERABLES:

Omega 615 ofrece el mayor nivel de eficiencia operativa. A continuación les mostramos una breve comparación de algunas de las características más sobresalientes de este lubricante.

	ACEITE COMUN PARA COMPRESORES	ACEITE DE GRAN RENDIMIENTO OMEGA 615
Máxima vida útil del Aceite en compresores Rotatorios	2,000 horas (Max)	8,000-10,000 horas+
Punto típico de Fluidez	-20°C	-57°C
Perdida por Evaporación a temperaturas elevadas @250°C	10% aprox.	<3%
Compatibilidad con aceites minerales	-	Buena
Baja Volatilidad	Regular	Excelente
Efecto en la mayoría de pinturas y acabados	Moderado	Ninguna
Estabilidad hidrolítica (en presencia de agua)	Moderada	Excelente
Propiedades Anti-Herrumbre	Buena	Excelente
Compatibilidad Con elastomeros (sellos)	Dependiente del stock de sellos	Buena

DISEÑO PARA SUPERAR A CUALQUIER OTRO PRODUCTO:

Omega 615 proporcionará una mejorada protección contra el desgaste a temperaturas elevadas, e incluso seguirá evitando la formación de depósitos o sedimentaciones en los sistemas de bajas temperaturas (por ejemplo, los compresores de refrigeración). Como consecuencia de los antioxidantes y la lubricidad que presenta este producto, Omega 615 mejorará la eficiencia del compresor a la vez que reducirá los depósitos acumulados en la válvula de descarga.

Teniendo en cuenta su superior estabilidad ante la oxidación, Omega 615 ISO VG 46 es especialmente apto para los compresores de tipo rotatorio de tornillo y los de tipo rotatorio de paleta en los que la temperatura de funcionamiento con frecuencia supera los 100-110°C, y en los que la ventilación es extremadamente excesiva, con lo que causa un deterioro rápido en el funcionamiento de los aceites habituales para compresores.

Omega 615 ISO VG 100 esta recomendado para compresores reciprocantes o de pistón los cuales requieren un aceite de alta viscosidad para un optimo rendimiento.

De igual manera, como consecuencia de su marcada estabilidad a temperaturas ultra bajas, Omega 615 superará en rendimiento a los mejores aceites habituales de los compresores de refrigeración (únicamente funcionan hasta los -40°C, mientras que el punto de fluidez de Omega 615 es de -57°C).

ESPECIFICACIONES

INSPECCION	METODO	ISO VG	ISO VG
	INSPECCION 46	46	100
	ASTM		
Color	Visual	Off Color White	Off Color White
Gravedad específica @15.6°C (60°F)	D-1298	0.835	0.838
Viscosidad, cSt @ 40°C	D-445	6.0	99
@ 100°C	D-445	7.8	14.2
@ -40°C	30000	82000	
Indice de viscosidad	D-2270	138	147
Punto de inflamación, COC, °C (°F)	D-92	258(496)	264(507)
Punto de fluidez, °C(°F)	D-97	-57(-71)	-45(-49)
TAN, mg KOH/g	D-974	0.7	0.7
Inhibición de la espuma	D-892	Si	Si
Características de prevención del enmohecimiento, después de 48 h.	D-665	Nil	Nil

Promedio de corrosión de la cinta de cobre 3 Hours @ 100°C	D-130	1b	1b
Pérdida por evaporación, % de masa 6'5 horas @ 205°C			
Características de oxidación	D-972	3	2.7
Horas a TAN 2.0	D-943	>3000	>2500
Residuos de carbón, Prueba Conradson %	D-524	0.02	0.02

APLICACIÓN:

Seguir las instrucciones contempladas en el manual del equipamiento.

Omega 615 **ISO VG 46** proporciona unas excelentes características de servicio en los compresores rotatorios (rotatorios de paleta y tornillo). El grado **ISO VG 100** está especialmente diseñado para compresores de aire recíproco o de pistón. La vida útil del aceite Omega 615 supera a la de los aceites habituales para compresores habituales en un 400-500%.

Omega 615 tiene la **Certificación H1 de la NSF** y además ha recibido la aprobación del Gobierno de Australia, Dpto. de Industrias Primarias y Energía, recibiendo la clasificación de Lubricante Tipo A, como Grado Alimenticio. Igualmente su utilización está aceptada en aquellos establecimientos registrados en el Acta de Control de Exportación de 1982. (Este es el equivalente australiano de la aprobación H-1 de la USDA.