



6660



**Aceite con
Estabilidad
Térmica
Superior para
Transferencia
de calor**

OMEGA 660 Aceite con Estabilidad Térmica Superior para Transferencia de Calor

- *Mejora significativamente la tasa de transferencia, reduce los costos de operación de forma dramática.*
- *Sus super dispersantes resisten la formación de lodos casi de forma indefinida.*
- *Provee baja viscosidad y una excelente estabilidad.*

CREA EN *Ahorrar dinero*
OMEGA *Mejorar el desarrollo*
PARA *Aumentar la vida útil*



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

El Aceite con Estabilidad Térmica Superior para Transferencia de Calor Omega 660 es el aceite para transferencia de calor de más alta calidad diseñado para asegurar una mayor eficiencia operativa.

- **Omega 660** significativamente mejora la tasa de transferencia de calor, reduciendo dramáticamente los costos de operación.
- **Omega 660** contiene superdispersantes que resisten la formación de lodos de forma casi indefinida.
- **Omega 660** provee propiedades de baja viscosidad y excelente viscosidad para cumplir con los requerimientos pequeños y bajos de bombeo.

PROPIEDADES SOBRESALIENTES

Omega 660 es el aceite para transferencia de calor con estabilidad térmica superior que:

- Está producido sólo con aceites base de baja viscosidad excepcionalmente finos para tener propiedades de transferencia de calor mejoradas y una estabilidad térmica superior.
- Tiene un rango seleccionado de aditivos que soportan las fluctuaciones de calor comunes a los equipos en sus fases de arranque y paro.
- Es también altamente efectivo como aceite de temple.
- Es completamente seguro bajo condiciones de manejo normales y es totalmente no tóxico.

USOS

Omega 660 está diseñado para usarse en sistemas de transferencia de calor cerrados equipados con tanques de expansión y operados a 320°C (608°F). **Omega 660** es ideal como un medio de transferencia de calor en las industrias procesadoras de plásticos, ceras, resinas, fibras, barnices, asfalto, grasa, hule, jabón y manufacturas farmacéuticas.

Omega 660 permite un control de temperaturas de proceso muy cerrado y reduce el riesgo de fuego por calor indirecto a materiales inflamables. La transferencia de calor provista por **Omega 660** reduce la posibilidad de sobrecalentamiento.

Use **Omega 660** para sistemas de transferencia de calor cerrados.



Omega

The Ultimate Lubricant

ITW PPFK se reserva el derecho de modificar o cambiar este producto con el fin de mejorar sus características de desempeño
© 2016 ITW PP & F Korea Limited.

La marca registrada OMEGA es propiedad de ITW, Inc. y se utiliza bajo licencia de ITW PP & F Korea Limited.



Esta información contenida en esta publicación reemplaza toda la información relevante entregada previamente y es a nuestro mejor entender, exacta al momento de su emisión el Octubre de 2016.

Omega 660

DESCRIPCION:

Omega 660 es un Lubricante Termotransmisor de gran calidad cuya característica más significativa es su buena estabilidad termal. Resiste la formación de sedimentos pardos, algo tan común en los aceites de baja calidad.

Omega 660 está elaborado a partir de un aceite base excepcionalmente fino de baja viscosidad, lo que mejora significativamente las propiedades de transferencia de calor a la vez que proporciona una magnífica estabilidad termal y una resistencia a la pirodesintegración a temperaturas elevadas.

MAYOR ESTABILIDAD TERMAL:

Los lubricantes termotransmisores ordinarios carecen de la estabilidad a temperaturas extremas tan necesaria para prevenir la formación de depósitos o sedimentaciones sólidas de aceite en las piezas internas que entran en contacto con el lubricante. Omega 660, sin embargo, contiene una gama selecta de aditivos que proporcionan la máxima estabilidad termal a temperaturas elevadas después de miles de ciclos de temperatura (arranques/paradas).

Estos aditivos especiales minimizan los depósitos hasta el punto que no suponen peligro alguno para las piezas. Los dispersantes que contiene este producto también controlan la formación de depósitos (de no contar con unos elementos que se encarguen de hacer un seguimiento de la formación de estas sedimentaciones el promedio de transferencia de calor disminuirá).

La eficacia termal tan mejorada de Omega 660 hace que las operaciones de drenaje y llenado de los sistemas termotransmisores de lubricante no sean tan frecuentes.

MEJORA EN LA RESERVA DE LA CAPACIDAD CALORIFICA:

Omega 660 garantiza una eficacia mayor y más rápida del proceso de transferencia de calor. Su elevado índice de viscosidad minimiza las variaciones de viscosidad durante las fluctuaciones de temperatura. Por primera vez, y gracias a la viscosidad estable de Omega 660, se controla convenientemente el ritmo de esta transferencia calorífica.

Omega 660, por los pequeños fragmentos de petróleo especialmente seleccionados que contiene, se caracteriza por una volatilidad extremadamente baja. Su baja presión del vapor y su punto de ebullición ampliado hacen posible que los sistemas temotransmisores funcionen tanto a bajas presiones como a temperaturas elevadas.

MENORES COSTOS OPERACIONALES:

La poca viscosidad que presenta Omega 660 a todas las temperaturas de funcionamiento hace que se requiera menos energía a la hora de llevar a cabo las operaciones de bombeo y circulación. Podrán utilizarse bombas de menor tamaño o, en su defecto, podrá recurrirse a bombas aún de mayor tamaño que las habituales por cuanto que pueden funcionar a velocidades más pequeñas y económicas gracias a la baja carga que presenta Omega 660 durante el arranque. Omega 660 es completamente seguro, siempre y cuando se manipule de la forma habitual, y no es tóxico.

USOS:

Omega 660 está especialmente dirigido a las aplicaciones en sistemas de transferencia de calor cerrados equipados con tanques de expansión, pudiendo llegar a alcanzarse los 320°C (608°F). Es ideal como medio de transferencia de calor en las industrias de transformación tales como las dedicadas a la fabricación de plásticos, parafinas, resina, cartón duro, barniz, alquitrán, grasa, caucho, jabón y productos farmacéuticos.

Con la utilización de Omega 660 puede seguirse de cerca la temperatura de la operación a la vez que se reduce la posibilidad de un recalentamiento, problema frecuente en las industrias de transformación.

CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS:

Temperatura, °C (°F)	40	100	150	200	250	300	350
Densidad, kg/L @	0.877	0.837	0.804	0.770	0.737	0.703	0.670
Viscosidad, cP:	79.1	8.87	3.31	1.7	1.1	0.5	--
cSt:	90.2	10.6	4.12	2.2	1.5	0.8	--
Presión de vapor mm Hg:	0	0	0	0	0.5	28	
kPa:	0	0	0	0	0.07	3.7	
Capacidad de calor kj/kg °K:	1.95	2.16	2.40	2.65	2.90	3.15	3.37
Conductividad térmica W/m °K.:	0.0106	0.0103	0.0100	0.0097	0.0094	0.0091	0.0088
BTU/hr/°F/ft:	0.073	0.071	0.069	0.067	0.065	0.063	0.061