



Omega

The Ultimate Lubricant

95

OMEGA 95 Grasa para Super Control de la Corrosión



Grasa para Super Control de la Corrosión

- *Super formulación que asegura una protección extraordinaria contra la corrosión.*
- *Su característica "Más pesada que el agua" incrementa el desplazamiento del agua fuera de las superficies de metal.*
- *No contiene metales pesados u otros aditivos dañinos.*

CREA EN *Ahorrar dinero*
OMEGA *Mejorar el desarrollo*
PARA *Extender la vida útil*

MAGNA INDUSTRIAL CO. LIMITED
Total Quality Maintenance



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

La Grasa para Super Control de la Corrosión Omega 95

es la "Última Generación" de la grasa Omega resistente a la corrosión severa y resistente al agua de mar y atmósfera salada.

- **Omega 95** está superformulada para asegurar una extraordinaria resistencia a virtualmente todo tipo de corrosión.
- **Omega 95** tiene una densidad más alta que la del agua para mejorar el desplazamiento del agua de las superficies del metal.
- **Omega 95** no contiene metales pesados u otros aditivos dañinos, su pureza mejorada la hace ideal para ambientes limpios y aplicaciones sensibles al medio ambiente.

PROPIEDADES SOBRESALIENTES

Omega 95 es la grasa de super control de la corrosión que:

- Tiene una gran capacidad para soportar cargas extremadamente altas.
- Provee una estabilidad mecánica sin paralelo.
- Soporta tanto bajas como altas temperaturas – -23°C a 250°C (-10°F a 482°F).
- Continúa lubricando aún bajo condiciones bajo agua o de extremo lavado, que ninguna grasa ordinaria puede soportar.

USOS

Omega 95 es única en su habilidad de soportar condiciones de corrosión severa y oxidación encontradas en industrias como piscifactorías, exploración petrolera, plataformas de gas marinas, operaciones en petroleros, etc.

Use **Omega 95** para:

- Lubricar equipos de barcos
- Lubricar equipos de puertos
- Equipo de limpieza de vapor en plantas embotelladoras
- Rastros
- Y donde las condiciones de humedad se combinan con calor y lavado con agua presurizada

Omega 95 también trabaja perfectamente en cojinetes antifricción tanto a alta como a baja velocidad así como en incontables aplicaciones industriales y agrícolas.



Omega
The Ultimate Lubricant

Magna Industrial reserves the right to modify or change this product for purpose of improving its performance characteristics
©2008 Magna Industrial Co. Limited .

The OMEGA trade mark is the property of ITW, Inc., and is used under licence by Magna Industrial Co. Limited

MAGNA INDUSTRIAL CO. LIMITED
Total Quality Maintenance

Omega 95

SUPER GRASA QUE CONTROLA LA CORROSION

DESCRIPCION:

La nueva formulación de Omega 95 es la última generación de la grasa Omega resistente a severas condiciones de agua salada y atmósferas corrosivas. Se caracteriza por una gran capacidad de soportar cargas extremadamente altas, una resistencia superior al agua, una estabilidad mecánica sin paralelo y una resistencia mejorada a la corrosión con un desarrollo ejemplar en aplicaciones de altas temperaturas. Omega 95 continúa lubricando bajo inmersión completa o en aplicaciones de lavado con agua lo que ninguna grasa común puede hacer.

CAPACIDADES MEJORADAS:

La nueva y mejorada Omega 95 sigue teniendo la más alta resistencia al agua y rendimiento de lubricación aún sumergida debido a sus características de "mayor densidad que el agua". La Omega 95 mejorada no sólo es extremadamente capaz a altas temperaturas, si no que también se desarrolla de manera soberbia a temperaturas tan bajas como -23°C (-10°F) o condiciones cercanas al ártico. Omega 95 está absolutamente libre de metales pesados, aditivos dañinos para el medio ambiente lo que hace a esta grasa ideal para la lubricación de compuertas y mecanismos de reservas acuíferas y equipos de canales y de agua dulce, etc.

Debido a la mas fina pureza en la formulación de Omega 95, las aplicaciones tradicionales de lubricación de equipos de barcos y muelles incluidos los diques secos y equipos de astilleros, puede expandirse hasta incluir equipos de vapor utilizado para limpieza en plantas embotelladoras y mataderos, etc. donde las condiciones de humedad están combinadas con alto calor y agua presurizada.

Omega 95 trabaja perfectamente en rodamientos antifricción tanto de alta como de baja velocidad, para lubricar transportadores y en una larga variedad de equipo de

construcción, agrícola y de irrigación, donde se encuentran condiciones naturales de humedad.

Debido a sus características mejoradas de Omega 95 de permanecer en el lugar de aplicación, ésta rápidamente soportará las difíciles condiciones de impacto y cargas vigorosas y de altas temperaturas encontradas en minas donde el agua subterránea y el fango tienden a lavar, inundar y saturar los equipos. Además siendo la mejor grasa de protección para equipo que trabajan en ambientes húmedos, Omega 95 provee una ejemplar resistencia a la corrosión a una amplia variedad de aplicaciones.

**ESPECIFICACIONES
METODO**

**INSPECCION
RESULTADO**

INSPECCION ASTM

Aceite base:-

Viscosidad, SUS		
@ 210°F (98.8°C)	D-2161	68
@ 100°F(37.7°C)	D-2161	590
Viscosidad, cSt		
@ 100°C(212°F)	D-445	12.1
@ 40°C (104°F)	D-445	113
Indice de viscosidad	D-2270	97
Punto de ignición, °C (°F)	D-92	249(480)
Punto de derrame, °C (°F)	D-97	-9(15)
Punto de goteo, °C (°F)	D-2265	288(550)
Penetración de trabajo,	D-217	
60 ciclos		282
10,000 ciclos		287
100,000 ciclos		290
Carga Timken OK , Lbs	D-2509	55
EP 4 bolas		
Punto de aoldadura Kg	D-2596	500
Indice de desgaste por carga (LWI)	D-2596	65
Desgaste 4 bolas, mm	D-2266	0.39
Razón de prevención de herrumbre	D-1743	1, 1, 1
Razón de corrosión de tira de cobre	D-4048	1A
Limpieza con agua @ 175°F (79.4°C), %	D-1264	2.7
Goteo de cojinete, gm	D-1263	0.5
Estabilidad de rodado, % Change	D-1831	5
Separación de aceite, Wt. %	D-1742	0.2
Grado NLGI	—	#2
Rango de temperatura de oper., °C (°F)	—	-23 to 250
	(-10 to 482)	
Color	—	Beige claro