



**Omega**

*The Ultimate Lubricant*

# 95

OMEGA 95 Grasa para Super Control de la Corrosión



## Grasa para Super Control de la Corrosión

- *Super formulación que asegura una protección extraordinaria contra la corrosión.*
- *Su característica "Más pesada que el agua" incrementa el desplazamiento del agua fuera de las superficies de metal.*
- *No contiene metales pesados u otros aditivos dañinos.*

CREA EN *Ahorrar dinero*  
OMEGA *Mejorar el desarrollo*  
PARA *Extender la vida útil*

**MAGNA INDUSTRIAL CO. LIMITED**  
*Total Quality Maintenance*



# CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

## La Grasa para Super Control de la Corrosión Omega 95

es la "Última Generación" de la grasa Omega resistente a la corrosión severa y resistente al agua de mar y atmósfera salada.

- **Omega 95** está superformulada para asegurar una extraordinaria resistencia a virtualmente todo tipo de corrosión.
- **Omega 95** tiene una densidad más alta que la del agua para mejorar el desplazamiento del agua de las superficies del metal.
- **Omega 95** no contiene metales pesados u otros aditivos dañinos, su pureza mejorada la hace ideal para ambientes limpios y aplicaciones sensibles al medio ambiente.

# PROPIEDADES SOBRESALIENTES

**Omega 95** es la grasa de super control de la corrosión que:

- Tiene una gran capacidad para soportar cargas extremadamente altas.
- Provee una estabilidad mecánica sin paralelo.
- Soporta tanto bajas como altas temperaturas – -23°C a 250°C (-10°F a 482°F).
- Continúa lubricando aún bajo condiciones bajo agua o de extremo lavado, que ninguna grasa ordinaria puede soportar.

# USOS

**Omega 95** es única en su habilidad de soportar condiciones de corrosión severa y oxidación encontradas en industrias como piscifactorías, exploración petrolera, plataformas de gas marinas, operaciones en petroleros, etc.

Use **Omega 95** para:

- Lubricar equipos de barcos • Lubricar equipos de puertos
- Equipo de limpieza de vapor en plantas embotelladoras • Rastros • Y donde las condiciones de humedad se combinan con calor y lavado con agua presurizada

**Omega 95** también trabaja perfectamente en cojinetes antifricción tanto a alta como a baja velocidad así como en incontables aplicaciones industriales y agrícolas.



**Omega**  
The Ultimate Lubricant

*Magna Industrial reserves the right to modify or change this product for purpose of improving its performance characteristics*  
©2008 Magna Industrial Co. Limited .

The OMEGA trade mark is the property of ITW, Inc., and is used under licence by Magna Industrial Co. Limited

**MAGNA INDUSTRIAL CO. LIMITED**  
Total Quality Maintenance

# Omega 95

## SUPER GRASA QUE CONTROLA LA CORROSION

### DESCRIPCION:

La nueva formulación de Omega 95 es la última generación de la grasa Omega resistente a severas condiciones de agua salada y atmósferas corrosivas. Se caracteriza por una gran capacidad de soportar cargas extremadamente altas, una resistencia superior al agua, una estabilidad mecánica sin paralelo y una resistencia mejorada a la corrosión con un desarrollo ejemplar en aplicaciones de altas temperaturas. Omega 95 continúa lubricando bajo inmersión completa o en aplicaciones de lavado con agua lo que ninguna grasa común puede hacer.

### CAPACIDADES MEJORADAS:

La nueva y mejorada Omega 95 sigue teniendo la más alta resistencia al agua y rendimiento de lubricación aún sumergida debido a sus características de "mayor densidad que el agua". La Omega 95 mejorada no sólo es extremadamente capaz a altas temperaturas, si no que también se desarrolla de manera soberbia a temperaturas tan bajas como -23°C (-10°F) o condiciones cercanas al ártico. Omega 95 está absolutamente libre de metales pesados, aditivos dañinos para el medio ambiente lo que hace a esta grasa ideal para la lubricación de compuertas y mecanismos de reservas acuíferas y equipos de canales y de agua dulce, etc.

Debido a la mas fina pureza en la formulación de Omega 95, las aplicaciones tradicionales de lubricación de equipos de barcos y muelles incluidos los diques secos y equipos de astilleros, puede expandirse hasta incluir equipos de vapor utilizado para limpieza en plantas embotelladoras y mataderos, etc. donde las condiciones de humedad están combinadas con alto calor y agua presurizada.

Omega 95 trabaja perfectamente en rodamientos antifricción tanto de alta como de baja velocidad, para lubricar transportadores y en una larga variedad de equipo de

construcción, agrícola y de irrigación, donde se encuentran condiciones naturales de humedad.

Debido a sus características mejoradas de Omega 95 de permanecer en el lugar de aplicación, ésta rápidamente soportará las difíciles condiciones de impacto y cargas vigorosas y de altas temperaturas encontradas en minas donde el agua subterránea y el fango tienden a lavar, inundar y saturar los equipos. Además siendo la mejor grasa de protección para equipo que trabajan en ambientes húmedos, Omega 95 provee una ejemplar resistencia a la corrosión a una amplia variedad de aplicaciones.

**ESPECIFICACIONES  
METODO**

**INSPECCION  
RESULTADO**

**INSPECCION ASTM**

Aceite base:-

Viscosidad, SUS		
@ 210°F (98.8°C)	D-2161	68
@ 100°F(37.7°C)	D-2161	590
Viscosidad, cSt		
@ 100°C(212°F)	D-445	12.1
@ 40°C (104°F)	D-445	113
Indice de viscosidad	D-2270	97
Punto de ignición, °C (°F)	D-92	249(480)
Punto de derrame, °C (°F)	D-97	-9(15)
Punto de goteo, °C (°F)	D-2265	288(550)
Penetración de trabajo,	D-217	
60 ciclos		282
10,000 ciclos		287
100,000 ciclos		290
Carga Timken OK , Lbs	D-2509	55
EP 4 bolas		
Punto de aoldadura Kg	D-2596	500
Indice de desgaste por carga (LWI)	D-2596	65
Desgaste 4 bolas, mm	D-2266	0.39
Razón de prevención de herrumbre	D-1743	1, 1, 1
Razón de corrosión de tira de cobre	D-4048	1A
Limpieza con agua @ 175°F (79.4°C), %	D-1264	2.7
Goteo de cojinete, gm	D-1263	0.5
Estabilidad de rodado, % Change	D-1831	5
Separación de aceite, Wt. %	D-1742	0.2
Grado NLGI	—	#2
Rango de temperatura de oper., °C (°F)	—	-23 to 250
	(-10 to 482)	
Color	—	Beige claro